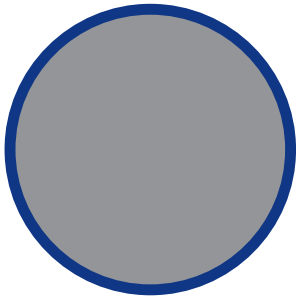


Stansverschil bij dunne kaders

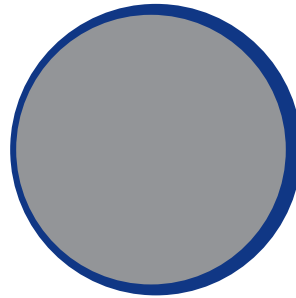
In onze aanleverspecificaties wordt om een minimale afstand (5 mm) gevraagd van de rand van het drukwerk tot de rand van het label of de verpakking. Hiermee wordt voorkomen dat zelfs minimale stansverschillen tot vervelende visuele afwijkingen leiden. In dit document ziet u wat een eventueel stansverschil zou doen bij verschillende kaderdiktes.

Bedrukte kader

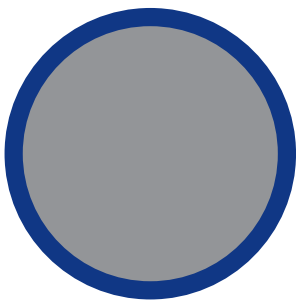
Een minimaal stansverschil valt bij een kader van 3 mm visueel veel meer op dan bij een kader van 5 mm



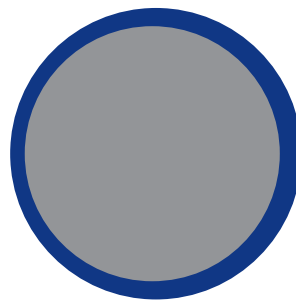
Kader 3 mm - perfect gestanst:
Het kader is overal 3 mm.



Kader 3 mm - 1 mm stansverschil:
Het kader is aan de ene kant 2 mm en aan de andere kant 4 mm. Visueel leidt 1 mm stansverschil al tot een storend beeld omdat de ene kant dubbel zo dik is als de andere.



Kader 5 mm - perfect gestanst:
Het kader is overal 5 mm.



Kader 5 mm - 1 mm stansverschil:
Het kader is aan de ene kant 4 mm en aan de andere kant 6 mm. Visueel is dit veel minder storend omdat hier de ene kant niet dubbel zo dik is als de andere.

Transparant kader

In dit geval geldt hetzelfde, met een belangrijk verschil. Bij een transparant kader wordt de visuele dikte van het kader bepaald door zowel de dikte van het transparant kader op het label als ook de afstand van het label tot de rand van het deksel.

Label zit tot aan de rand van het deksel

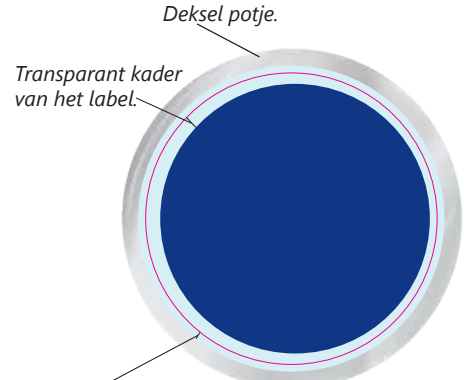
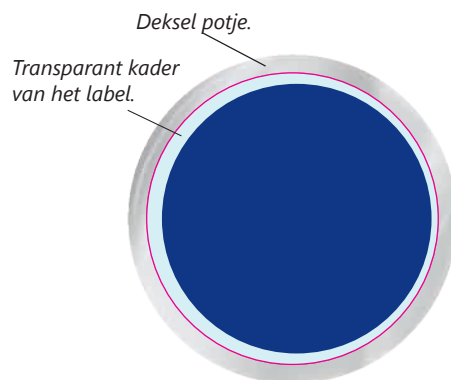
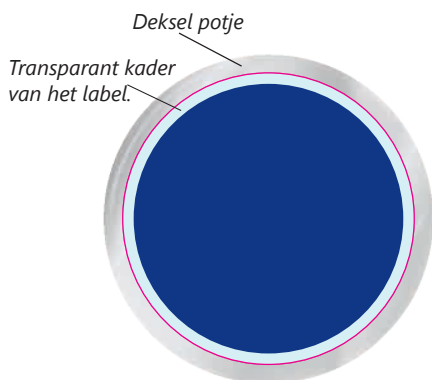
Transparant kader van 3 mm.
Perfect gestanst.

Label zit tot aan de rand van het deksel

Transparant kader van 3 mm
1 mm stansverschil,
en daarmee visueel zeer storend.

Label zit 2 mm van de rand van het deksel

Transparant kader van 3 mm, maar visueel 5 mm.
1 mm stansverschil, maar hier visueel
veel minder storend.



Afstand van rand deksel tot rand label.